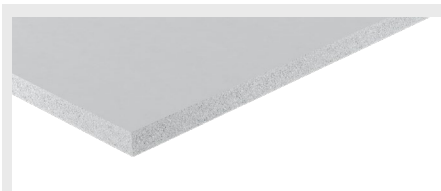


Aestuver® płyta ogniochronna

Na bazie cementu, wzmocniona włóknem szklanym, lekka płyta betonowa do wysokiej jakości ochrony przeciwpożarowej konstrukcji



PRODUKT

Panele przeciwpożarowe Aestuver® to lekkie płyty betonowe wzmocniane włóknem szklanym przeznaczone do wysokiej jakości ochrony przeciwpożarowej konstrukcji.

ZASTOSOWANIE

Płyty ogniochronne mają uniwersalne zastosowanie. Nawet w komponentach budowlanych o wysokich wymaganiach, ponieważ płyty ogniochronne są odporne na mróz, wodę i warunki atmosferyczne. W zależności od komponentów możliwe są klasyfikacje odporności ogniowej od 15 do 360 minut.

- Ściany
- Stropy
- Okładziny słupów/ belek
- Kanały instalacji elektrycznych
- Konstrukcje specjalne

WŁAŚCIWOŚCI



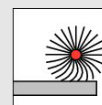
Niepalne



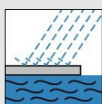
Wysoka
wytrzymałość na ściskanie



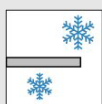
Wysoka wytrzymałość na
rozciąganie przy zginaniu



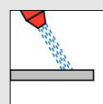
Wysoka tolerancja
na ścieranie



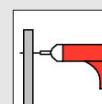
Wodoodporne



Mrozoodporne



Łatwe
w czyszczeniu



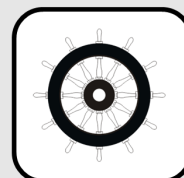
Łatwe w montażu

SPECYFIKACJA I INFORMACJE

Specyfikacja	
Gęstość ρ_k (sucha)	~ 625 – 965 kg/m ³
Przewodność cieplna λ_R zgodnie z EN 12667	Tabela strona 3
Specyficzna pojemność cieplna c	~ 0,9 kJ/kg·K
Rozszerzanie/kurczenie przy zmianie wilgotności względnej o 30 % (20 °C) zgodnie z EN 318	± 0,1 %
Wilgotność równowagowa przy wilgotności względnej 65% i temperaturze powietrza 20°C zgodnie z normą DIN EN ISO 12570	~ 7 wt. %
Zasadowość (wartość pH)	~ 12
Kategoria zastosowania w odniesieniu do zamierzonego zastosowania zgodnie z EAD 350142-00-1106	Typ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
Kategoria zastosowania w odniesieniu do warunków atmosferycznych zgodnie z EAD 350142-00-1106	Typ Z1, Z2, Y, X

Tolerancje wymiarowe dla standardowych wymiarów płyt	
Długość/szerokość	± 1 mm
Różnica po przekątnej	≤ 2 mm
Grubość	± 1 mm

Atesty	
Europejska ocena techniczna	ETA-11/0458
Klasa materiału budowlanego wg EN 13501-1	niepalny, A1
IMO FTPC część 1	niepalny



Wartości charakterystyczne w zależności od grubości płyty										
Grubość w mm	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
Waga na m ² w kg (przy 7 % wilgotności)	~ 10	~ 10	~ 12	~ 15	~ 18	~ 22	~ 25	~ 28	~ 34	~ 41
Gęstość pk w kg na m ³ (sucha)	~ 950	~ 800	~ 800	~ 700	~ 690	~ 680	~ 670	~ 650	~ 650	~ 640
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm ² (wg EN 12467 ± 10 %)	5	4	3,5	3,5	3,3	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Moduł sprężystości przy zginaniu w N/mm ² (wg EN 12467 ± 10 %)	4300	4200	3450	3000	2750	2400	2300	2250	1900	1450
Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ² (wg EN 789)	20	—*	8,5	9	—*	6,5	6,5	6,5	—*	6
Wskaźnik oporu dyfuzji pary wodnej μ (wg EN ISO 12572)	36	—*	25	54	—*	—*	—	—*	—*	25
Izolacja od dźwięków powietrznych w dB (wg DIN 52210)	~ 31	—*	—*	~ 31	~ 33	~ 34	~ 35	~ 36	—*	~ 39
Przewodność cieplna λ _R w W/m·K	0,210			0,183				0,160		0,125

Wymiary**										
Grubość w mm	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
2600 x 1250 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* brak ustalonych wartości | ** Inne grubości paneli, długości (do 3 000 mm), szerokości (do 1 250 mm) i cięcia na życzenie.

Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Nr art.	EAN 40 0 7548 ...	Paletyzowanie			Waga w przybliżeniu na m ² w kg**
					płyt	m ²	ok. kg*	
10	2600	1250	8001000	... 00641 5	30	97,50	1020	10,0
12	2600	1250	8001200	... 00642 2	25	81,25	860	10,0
15	2600	1250	8001500	... 00643 9	25	81,25	1020	12,0
20	2600	1250	8002000	... 00644 6	20	65,00	1020	15,0
25	2600	1250	8002500	... 00645 3	18	58,50	1100	18,0
30	2600	1250	8003000	... 00646 0	15	48,75	1120	22,0
35	2600	1250	8003000	... 01159 4	12	39,00	1020	25,0
40	2600	1250	8004000	... 00647 7	12	39,00	1135	28,0
50	2600	1250	8005000	... 00648 4	10	32,50	1150	34,0
60	2600	1250	8006000	... 00649 1	8	26,00	1110	41,0

* Grubość płyty od 8 mm i cięcia na życzenie | **przy wilgotności 7%

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty ogniochronne Aestuver® są dostarczane na paletach zapakowane poziomo. Należy je zawsze przechowywać płasko na płaskiej powierzchni. Przechowywanie w pozycji pionowej może prowadzić do deformacji płyt i uszkodzenia krawędzi.

Przechowywanie na zewnątrz jest możliwe dzięki odporności na mróz i wodę. Jednak ze względu na późniejszą obróbkę powierzchni, płyty powinny być wyposażone w wodoodporną osłonę i należy wykluczyć zewnętrzne zabrudzenia spowodowane eksploatacją.

Poziomy transport płyt jest możliwy za pomocą wózka podnośnikowego lub innych pojazdów do transportu płyt. Pojedyncze płyty należy zawsze przenosić na krawędziach. Ręczne przenoszenie płyt ułatwiają narzędzia, tzw. podnośniki/nośniki płyt. Jeśli narzędzia te nie są dostępne, pracownicy powinni nosić rękawice.

OBROBKA

Płytę ogniochronną Aestuver® przycina się na wymiar za pomocą konwencjonalnej piły tarczowej z prowadnicą szynową i odkurzaczem, najlepiej piły wgłębnej lub stacjonarnej piły do cięcia płyt. W celu uzyskania dokładnych cięć o ostrych krawędziach zalecamy stosowanie pił tarczowych z zębami naprzemiennymi z węglików spiekanych. Zawartość pyłu zmniejsza się dzięki zastosowaniu brzeszczotów o małej liczbie zębów i niskich prędkościach obrotowych. Idealna prędkość cięcia wynosi ok. 50 m/s. Możliwe narzędzia do cięcia, np. brzeszczot 210 × 30 mm, 52 zęby lub elektryczna wyrzynarka ręczna, 5 zębów/cal.

Dalsza obróbka, taka jak tworzenie krzywych, otworów i profili krawędzi, może być wykonywana za pomocą wyrzynarki, zestawów wiertel lub frezarek. Centra obróbcze CNC są wykorzystywane głównie w obszarze stacjonarnym, poza budową. Umożliwia to produkcję precyzyjnie dopasowanych, wysokiej jakości produktów ochrony przeciwpożarowej o wysokich wymaganiach technicznych. W celu osiągnięcia długiej żywotności narzędzi i optymalnych wyników obróbki, do cięcia i obróbki preferowane są narzędzia z węglików spiekanych. Jak zwykle w przypadku obróbki materiałów płytowych, zalecamy stosowanie urządzeń odciągowych.

MOCOWANIE

Krajowy dowód przydatności do użycia jest decydujący dla wyboru i rozmieszczenia elementów łącznych. W przypadku rozwiązań specjalnych, poniższe elementy łączne są zalecane jako przewodnik, ale muszą być skoordynowane z działem inżynierii aplikacji Aestuver®.

Zalecany rozstaw elementów mocujących				
	1. i 2. warstwa w podkonstrukcji		1. warstwa w podkonstrukcji, 2. warstwa płyty w płycie (ściana)	
	pojedyncza warstwa	podwójna warstwa		
1. warstwa	Wkręty: ≤ 250 mm	Wkręty: ≤ 400 mm	Wkręty: ≤ 250 mm	
2. warstwa	-	Wkręty: ≤ 250 mm	Wkręty: ≤ 250 mm Rozstaw rzędów: 400 mm	Zszywki: ≤ 150 mm Rozstaw rzędów: 400 mm

Zalecane odległości elementów mocujących od krawędzi płyty	
Wkręty	Zszywki
Poziomo: ≥ 15 mm / Pionowo: ≥ 40 mm	Poziomo: ≥ 10 mm

Zalecany rozstaw łączników dla połączeń narożnych	
Wkręty	Zszywki
≤ 150 mm	≤ 75 mm

KLEJENIE

Do łączenia płyt ze sobą zalecamy klej Aestuver™ Fire-Adhesive 1300. Do klejenia lub uszczelniania połączeń narożnych stosuje się klej Aestuver™ Fire-Adhesive 1300 lub zaprawę montażową Aestuver™.

STAN POWIERZCHNI

- strona widoczna Gładka
- tył: szlifowane lub gładkie, częściowo szlifowane

OBRÓBKA POWIERZCHNI

Do obróbki powierzchni płyty muszą być suche i wolne od kurzu i tłuszczu. Ze względu na gładką powierzchnię widocznej strony płyt ognioschronnych Aestuver® nie jest konieczne wypełnianie zasadowego podłoża w przypadku większości wykończeń powierzchni. Zalecamy jednak gruntowanie głębokim podkładem, jeśli powierzchnie mają być malowane. Powłoki wypełniające można nakładać za pomocą dostępnych na rynku produktów na bazie dyspersji, żywicy syntetycznej lub akrylu.

W przypadku specjalnych zastosowań, powierzchnia płyty może wymagać impregnacji produktami odpornymi na alkalia. Zalecamy uzyskanie zgody odpowiedniego producenta powłoki. Pokrycia Aestuver®, które są narażone na ciągłe działanie czynników atmosferycznych, powinny być zabezpieczone powierzchniowo, jeśli stawiane są wysokie wymagania wizualne.

UTYLIZACJA

Płyty ognioschronne Aestuver® są mineralnym materiałem budowlanym nie zawierającym żadnych składników niebezpiecznych dla zdrowia lub wód gruntowych i dlatego mogą być utylizowane na składowisku gruzu budowlanego. Odpady płyt ognioschronnych Aestuver® mogą być przetwarzane w zakładach recyklingu materiałów budowlanych jako kruszywo do różnych zastosowań.

Uwaga:

Należy przestrzegać informacji zawartych w instrukcji stosowania płyty ognioschronnej Aestuver® i dokumentach towarzyszących.

DODATKOWE INFORMACJE

Nasze zalecenia opierają się na szeroko zakrojonych testach i praktycznym doświadczeniu. Nie zastępują one wytycznych, norm, zatwierdzeń i innych obowiązujących arkuszy danych technicznych. Ze względu na dużą liczbę możliwych wpływów podczas obróbki i zastosowania, zalecamy zawsze przeprowadzenie próbnej obróbki i zastosowania. Z przedstawionych informacji nie można wywodzić żadnych roszczeń odszkodowawczych. Dostawa, obróbka i gwarancja na właściwości, które zapewniamy, są zgodne z naszymi Ogólnymi Warunkami Handlowymi.